



**raisamex™**

**Fabricación de Juntas.**

**"NADA ES GRANDE,  
SI NO ES BUENO,  
NADA ES VERDADERO,  
SI NO PERDURA."** **32<sup>+</sup>**  
**AÑOS**

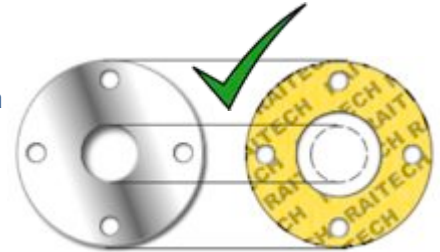
[www.raisamex.mx](http://www.raisamex.mx)

## Comprando Juntas Cortadas a la Medida.....



**Ayuda a disminuir desperdicios de material hasta en un 60%;** lo que a su vez ayuda a disminuir la huella de carbón de nuestros clientes, lo cual es un beneficio económico palpable para quienes administran sus bonos de carbón.

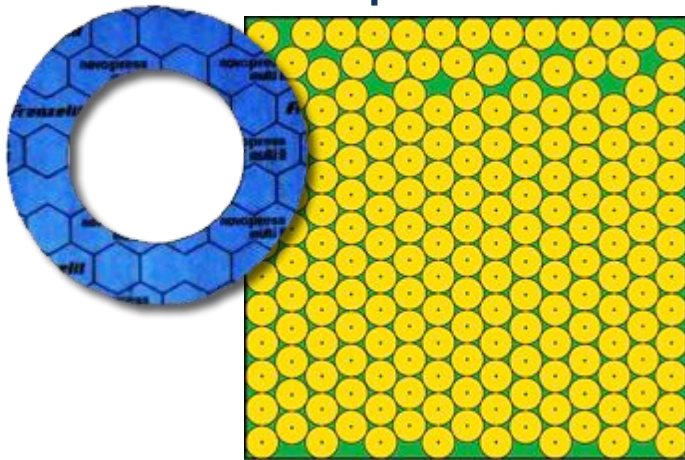
**Garantiza un dimensionamiento correcto;** así como una fácil instalación, que se transfiere en un aumento en la seguridad de la aplicación y la operación de la planta y los equipos.



**Aumenta la productividad en los paros de mantenimiento;** Ayuda que la mano de obra disponible en los paros de mantenimiento se enfoquen a tareas mas productivas en la reparación de los equipos, reduciendo el tiempo requerido para reiniciar la operación de la planta.

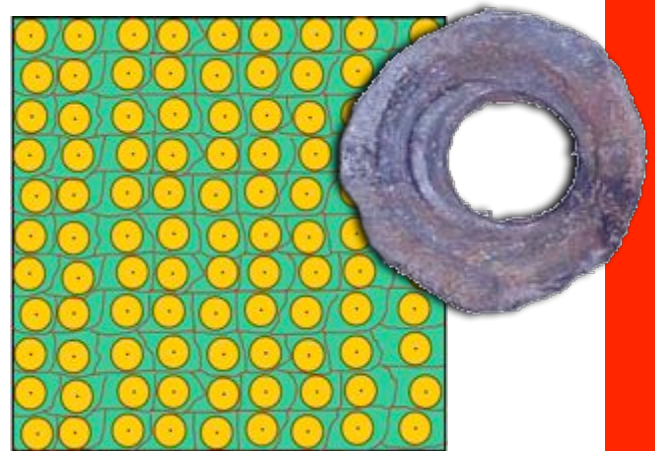
## Verdadera Reducción de Costos.....

### Corte Especializado



191 pzas 2" clase 150#

### Corte por Personal de la Planta



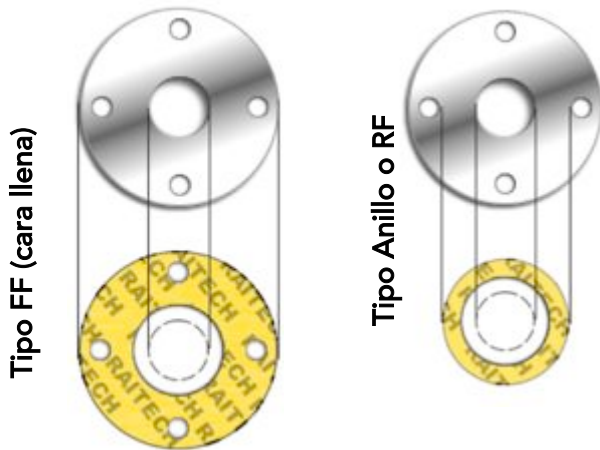
99 pzas 2" clase 150#

VS



## Dimensionamiento correcto

El correcto dimensionamiento de las juntas permite instalarlas con facilidad, como se muestra en la siguiente figura el diámetro interno de la junta debe ser ligeramente mayor que el diámetro interno de la brida, particularmente en las juntas tipo RF (cara realzada) el diámetro exterior debe ser tal que permita su centralización entre las caras de las bridas sin que esta quede en contacto con alguno de los tornillos.



## Tolerancias ASME B16.21

Tolerancia en el Diámetro exterior  
 12" y menores: +0.0, -.06 in  
 14" y mayores: +0.0, -0.12 in.

Tolerancia en el Diámetro Interior:  
 NPS 12 y menores: ±0.06 in.  
 NPS 14 y mayores ±0.12 in.

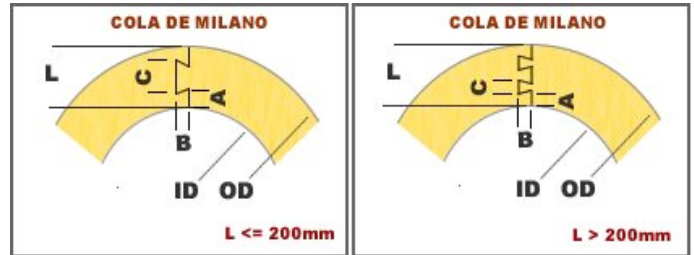
Tolerancias en:  
 El círculo de Barrenos: ±0.06 in.  
 Centro a Centro de barreno adyacente: ±0.03 in.

## Normas mas comunes

Americano: ANSI B.16.21 2005; API 601  
 Alemán: DIN 2690; DIN 2691; DIN 2692  
 Británico: BS 3063; BS 4865; BS 3381  
 Japonés: JIS

## Juntas de gran tamaño

Cuando las dimensiones de la junta fuesen mayores que la hoja comprimida, pueden ser utilizados dos tipos de enmiendas.



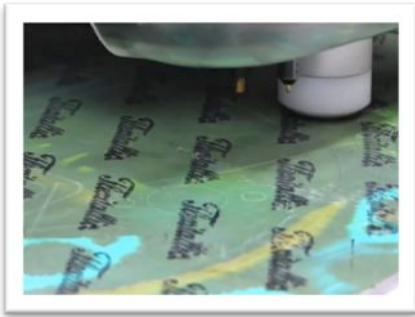
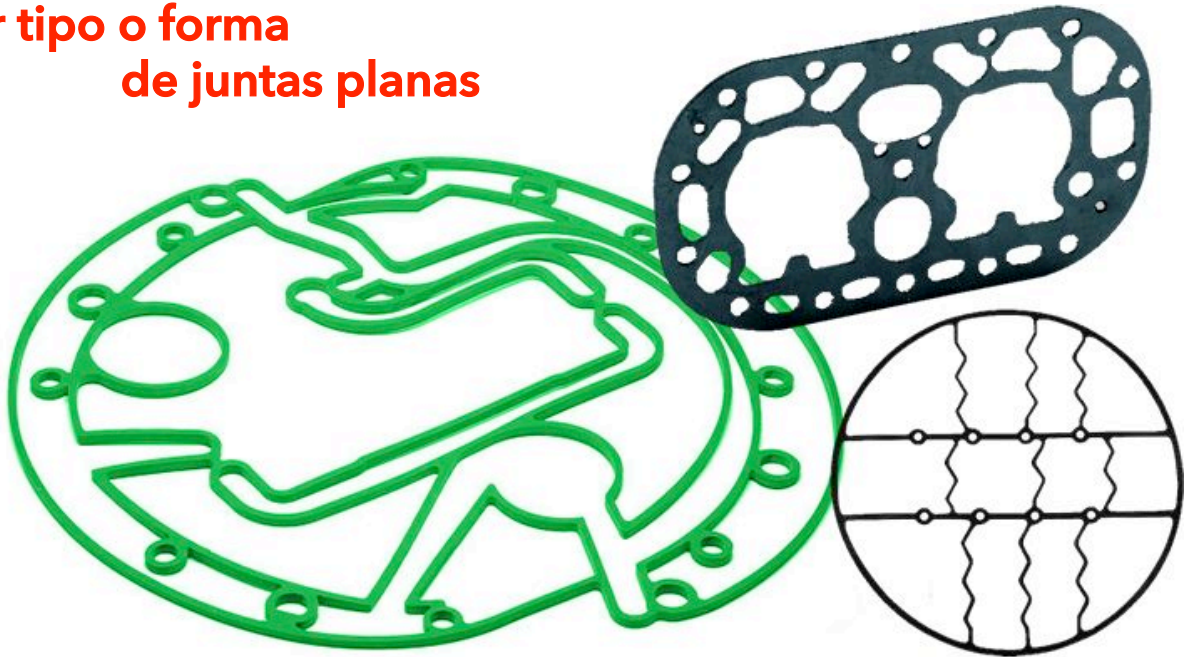
Se debe tener especial atención a que las uniones sean realmente unidas con la menor tolerancia posible, es recomendable un espaciado máximo de .015in entre las uniones.

Para la instalación de este tipo de juntas se recomienda utilizar pegamento en spray, aplicando únicamente una delgada capa.

## Consideraciones especiales:

1. Hacer los orificios con diámetro 1.5 veces mayor que el diámetro de los pernos. De este modo, la junta no se doblara en torno de los pernos creando stress innecesario en los tronillos, ofreciendo un asentamiento perfecto
2. El diámetro interno de la junta debe ser ligeramente mayor que el de la tubería; esto hará que el flujo no sea obstruido cuando se comprima la junta.
3. Dimensionar las juntas bajo las normas internacionales y/o dibujos del fabricante del equipo.
4. Realizar el corte con herramientas apropiadas.

## Cualquier tipo o forma de juntas planas



### Corte CNC con Navaja Rotativa

Equipo controlado por computadora para cortar juntas y materiales de forma precisa sin necesidad de suajes o moldes y a partir de archivos .DXF

Utilizada para fabricar diseños complicados de gran tamaño y juntas con uniones de cola de milano.



### Prensa Hidráulica Automática, Producción en Serie

Equipo controlado por computadora con alimentadores y expulsores automáticos para la fabricación de piezas de alto volumen.

Utilizada para fabricar piezas de alto volumen.



### Prensas Hidráulicas

Equipos hidráulicos para la fabricación semi-manual de piezas.

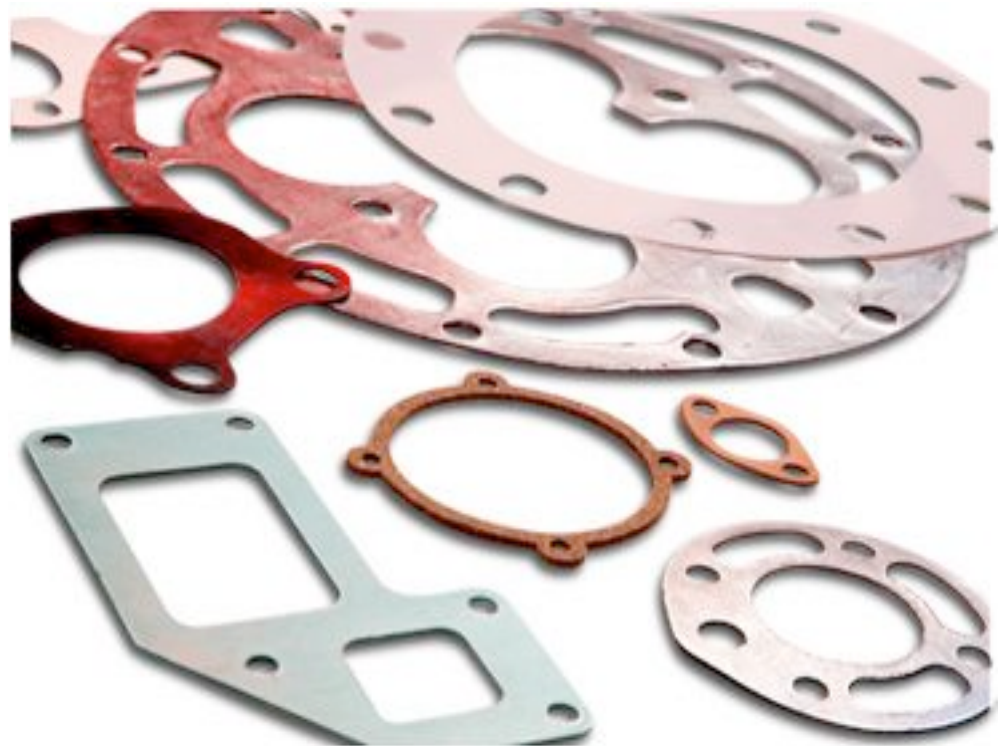


### Scanner CNC Óptico

Scanner para digitalizar piezas planas a archivos DXF.

La marca que busca, con el servicio y calidad que hacen la diferencia.

Somos los líderes en el mercado de laminados para juntas en México, por lo tanto solo con nosotros tiene la variedad mas grande de materiales para la fabricación de juntas sin estar limitado a solo a una marca.



## Laminados Libres de Asbesto

Garlock  
Frenzelit  
Teadit  
Klinger  
RAITECH  
Flexitallic

## Laminados de PTFE

Gylon  
Novaflon  
Raiflon  
Goretex  
SIGMA  
PTFE Virgen G1 Tipo II  
PTFE Con F de Vidrio  
PTFE Expandido

## Hules

Hule Negro  
Neopreno  
Nitrilo  
Nitrilo Hidrogenado  
Hypalon  
Viton  
EPDM  
Silicon

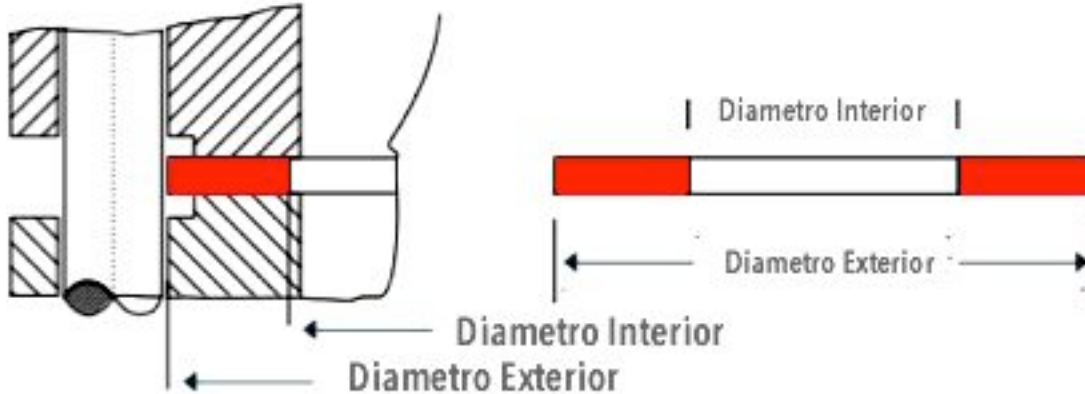
## Otros materiales

Interface  
Vellumoid  
Grafito Flexible  
Mica  
Corcho

\*\*\*Otros materiales bajo consulta

Las Mejores Marcas en el Mercado.

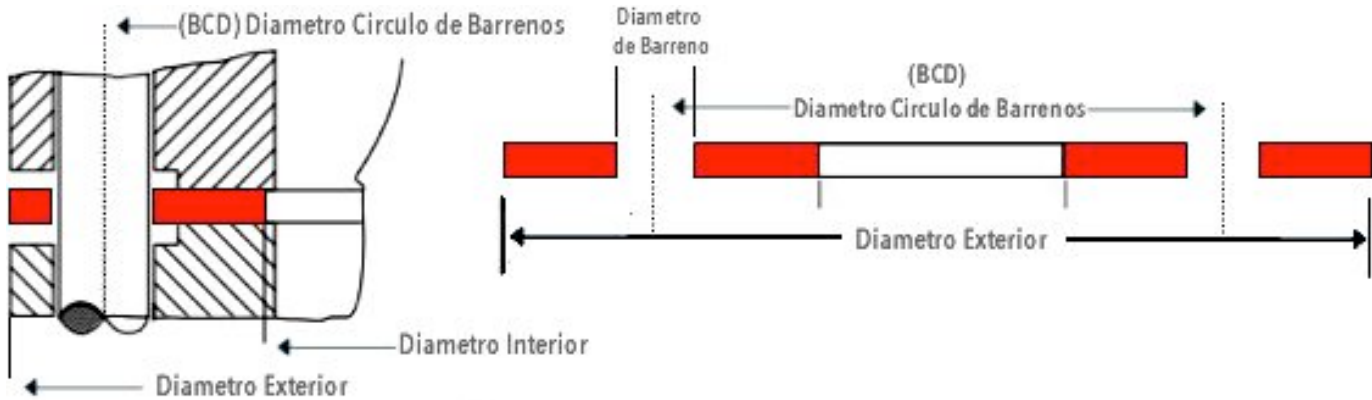




**Juntas Tipo Anillo (RF) para Bridas ASME B16.5**

DIAMETRO NOMINAL		DIAMETRO INTERNO	DIAMETRO EXTERNO				
DN	PUL		150#	300#	400#	600#	900#
15	1/2	21	48	54	54	54	64
20	3/4	27	57	67	67	67	70
25	1	33	67	73	73	73	79
32	1 1/4	42	76	83	83	83	89
40	1 1/2	48	86	95	95	95	98
50	2	60	105	111	111	111	143
65	2 1/2	73	124	130	130	130	165
80	3	89	137	149	149	149	168
90	3 1/2	102	162	165	162	162	
100	4	114	175	181	178	194	206
125	5	141	197	216	213	241	248
150	6	168	222	251	248	267	289
200	8	219	279	308	305	321	359
250	10	273	340	362	359	400	435
300	12	324	410	422	419	457	498
350	14	356	451	486	483	492	521
400	16	406	514	540	537	565	575
450	18	457	549	597	594	613	638
500	20	508	606	654	648	683	699
600	24	610	718	775	768	791	838

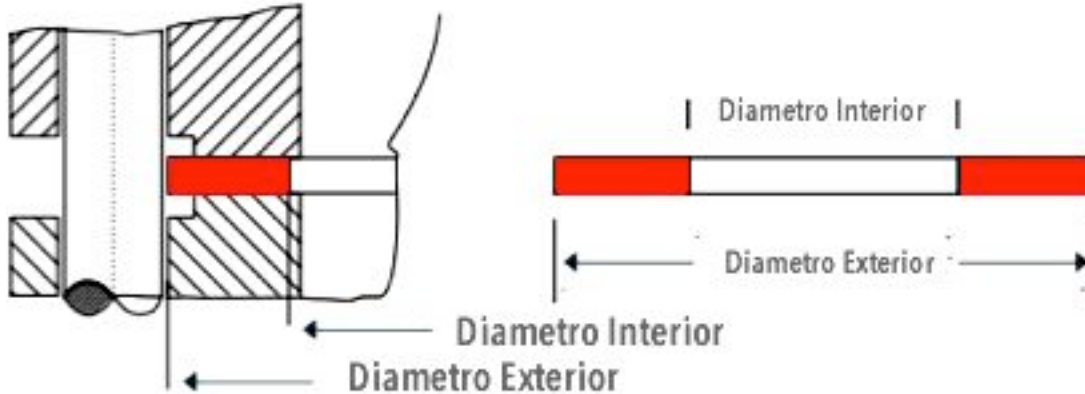
\*\*\*\*MEDIDAS EN MILIMETROS



**Juntas Tipo Cara Completa (FF) para Bridas ASME B16.5 CLASE 150#**

DIAMETRO NOMINAL		DIAMETRO INTERNO	DIAMETRO EXTERNO			
DN	PUL		150#	300#	400#	600#
650	26	660	725	772	746	765
700	28	711	776	826	800	819
750	30	762	827	886	857	879
800	32	813	881	940	911	933
850	34	864	935	994	962	997
900	36	914	987	1048	1022	1048
950	38	965	1045	1099	--	--
1000	40	1016	1095	1149	--	--
1050	42	1067	1146	1200	--	--
1100	44	1118	1197	1251	--	--
1150	46	1168	1256	1318	--	--
1200	48	1219	1307	1368	--	--
1250	50	1270	1357	1419	--	--
1300	52	1321	1408	1470	--	--
1350	54	1372	1464	1530	--	--
1400	56	1422	1514	1594	--	--
1450	58	1473	1580	1656	--	--
1500	60	1524	1630	1705	--	--

\*\*\*\*MEDIDAS EN MILIMETROS

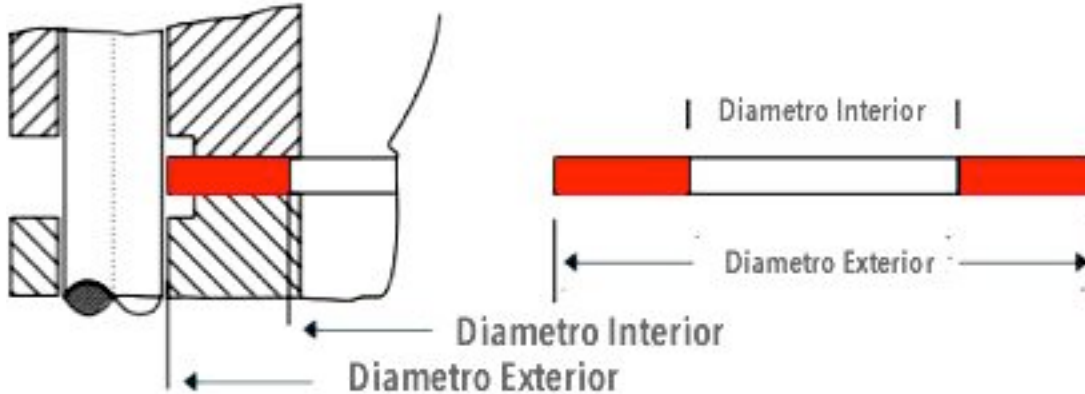


**Juntas Tipo Anillo (RF) para Bridas ASME B16.47 Serie B**

DIAMETRO NOMINAL		DIAMETRO INTERNO	DIAMETRO EXTERNO			
DN	PUL		150#	300#	400#	600#
650	26	660	725	772	746	765
700	28	711	776	826	800	819
750	30	762	827	886	857	879
800	32	813	881	940	911	933
850	34	864	935	994	962	997
900	36	914	987	1048	1022	1048
950	38	965	1045	1099	--	--
1000	40	1016	1095	1149	--	--
1050	42	1067	1146	1200	--	--
1100	44	1118	1197	1251	--	--
1150	46	1168	1256	1318	--	--
1200	48	1219	1307	1368	--	--
1250	50	1270	1357	1419	--	--
1300	52	1321	1408	1470	--	--
1350	54	1372	1464	1530	--	--
1400	56	1422	1514	1594	--	--
1450	58	1473	1580	1656	--	--
1500	60	1524	1630	1705	--	--

\*\*\*\*MEDIDAS EN MILIMETROS





**Juntas Tipo Anillo (RF) para Bridas ASME B16.47 Serie A**

DIAMETRO NOMINAL		DIAMETRO INTERNO	DIAMETRO EXTERNO			
DN	PUL		150#	300#	400#	600#
550 *	22 *	559	660	704	701	733
650	26	660	775	835	832	867
700	28	711	832	899	892	914
750	30	762	883	953	946	972
800	32	813	940	1006	1003	1022
850	34	864	991	1057	1054	1073
900	36	914	1048	1118	1118	1130
950	38	965	1111	1054	1073	1105
1000	40	1016	1162	1114	1127	1156
1050	42	1067	1219	1165	1178	1219
1100	44	1118	1276	1219	1232	1270
1150	46	1168	1327	1273	1289	1327
1200	48	1219	1384	1324	1346	1391
1250	50	1270	1435	1378	1403	1448
1300	52	1321	1492	1429	1454	1499
1350	54	1372	1549	1492	1518	1556
1400	56	1422	1607	1543	1568	1613
1450	58	1473	1664	1594	1619	1664
1500	60	1524	1715	1645	1683	1721

\*\*\*\*MEDIDAS EN MILIMETROS

## Formulario para Juntas Pre-Cortadas

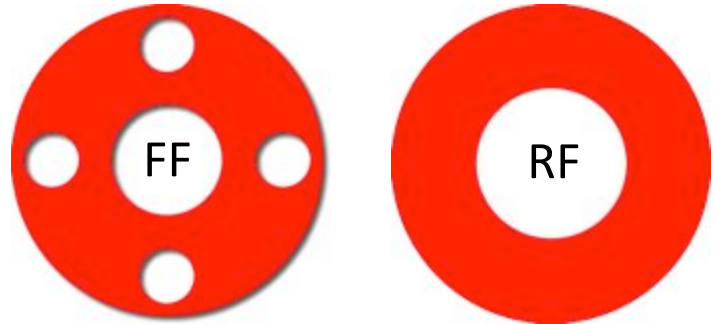
Razon Social: \_\_\_\_\_ Contacto: \_\_\_\_\_  
Telefono: (\_\_\_\_) \_\_\_\_\_ E-Mail: \_\_\_\_\_

Material: \_\_\_\_\_ Marca: \_\_\_\_\_ Estilo: \_\_\_\_\_  
Espesor: \_\_\_\_\_ Cantidad: \_\_\_\_\_

### Juntas ASME B16.21

**Diametro Nominal:** \_\_\_\_\_ (in)  
**Clase:** (150#) (300#) (600#) (900#)  
**Tipo:** Anillo RF ( ) Cara Llena FF ( )  
**\*\*Serie :** (A) (B)

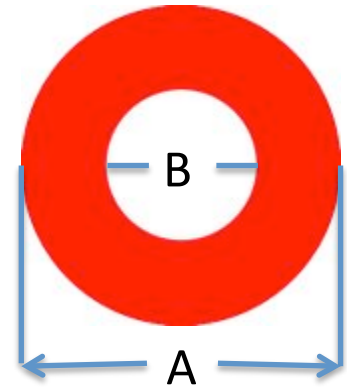
\*\*aplica solo para juntas para bridas ASME B16.47 mayores a 24"



### Juntas Especiales

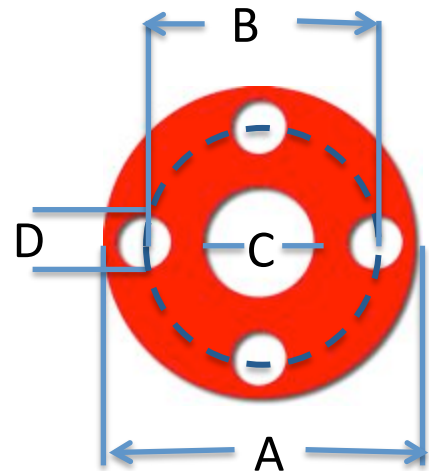
#### 1- Tipo Anillo RF

A) Diámetro Externo: \_\_\_\_\_ in [ ] mm [ ]  
B) Diámetro Interno: \_\_\_\_\_ in [ ] mm [ ]



#### 2- Tipo Cara Llena FF

A) Diámetro Externo: \_\_\_\_\_ in [ ] mm [ ]  
B) Dia. del Circulo de Agujeros: \_\_\_\_\_ in [ ] mm [ ]  
C) Diámetro Interno: \_\_\_\_\_ in [ ] mm [ ]  
D) Diámetro de Agujeros: \_\_\_\_\_ in [ ] mm [ ]  
Numero de Agujeros: \_\_\_\_\_



FAVOR DE CONSULTAR LAS TOLERANCIAS DE FABRICACIÓN